

MASSCAL

Kalibrierlaboratorium für Masse
Calibration laboratory for mass

akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
German translation of ISO/IEC 17025:2017

Mitglied im / Member of the
Deutschen Kalibrierdienst

Kalibrierschein

Calibration certificate



Kalibrierzeichen
Calibration mark

181998

D-K-
15192-01-00

2026-02

Gegenstand Object	Gewichtstück von 1250 kg weight of 1250 kg
Hersteller Manufacturer	unbekannt
Typ Type	Freier Nennwert , siehe Seite 2 free nominal value, see page 2
Fab./Ser.-Nr. Serial number	2770914
Ident-Nr. Ident number	
Kunde Customer	Waagen Dammaschke GmbH Brombeerweg 53 D - 26180 Rastede
Auftrags-Nr. Order No.	192380
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines Number of pages of the certificate	3
Datum der Kalibrierung Date of calibration	04.02.2026

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Die DAkKS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkKS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind ohne Nennung und Unterschrift des für die Freigabe Verantwortlichen nicht gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates are not valid without the full name and signature of the approval responsible person.



Datum
Date

04.02.2026

Freigabe des Kalibrierscheines durch
Approval of the calibration certificate by

U. Rost

Bearbeiter
Person in charge

L. Gold



181998
D-K-15192-01-00
2026-02

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung.
Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Kalibriergegenstand / Calibration object

Tabelle 1 / Table 1

Nennwert nominal value	Form shape	Werkstoff nach Angabe des Herstellers material according to the manufacturer	Dichte der Gewichtsstücke bei 20°C density of the weights at 20°C	Unsicherheit der Dichte U(k=2) uncertainty of density U(k=2)
1250 kg	Sonder-Bauform	Stahl, schwarzlackiert	7850 kg/m ³	170 kg/m ³
	special design	steel, black painted		

Aufbewahrung Das Gewichtstück befindet sich in keinem Behältnis, die Kennzeichnung ist oben auf dem Gewichtstück aufgebracht.

Storage The weight is kept in no case, the marking is additionally affixed at the top of the weight.

Eingangsdatum / receipt date 03.02.2026

Normale GS 40: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 172981-2025-03
GS 35: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 173378-2025-04

Standards GS 40: working standard, class F1; calibration-no.: 172981-2025-03
GS 35: working standard, class F1; calibration-no.: 173378-2025-04

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde unter Verwendung von Massenormalen nach dem Substitutionsverfahren auf Komparatorwaagen durchgeführt.

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with standards using the substitution weighing method.

Software ScalesNet-M, V7.77.13

Kalibrierort Die Kalibrierung wurde im permanenten Kalibrierlabor durchgeführt.

Calibration location The calibration was performed in the permanent calibration laboratory.

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen / Results of measurement and ambient conditions

Tabelle 2 / Table 2

Nennwert nominal value	Kennzeichnung marking	Konventioneller Wägewert conventional mass value	Messunsicherheit uncertainty of measurement	Festgel. Fehlergrenze given permissible error	Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft ambient conditions of air		
					Temperatur temperature	Rel. Feuchtigkeit rel. humidity	Luftdruck air pressure
					[in °C]	[in % r.F.]	[in hPa]
1250 kg	7	1250 kg +59 g	62 g	195 g	21,93± 0,25	45,5± 2,0	958,9± 0,8



181998
D-K-15192-01-00
2026-02

Magnetische Eigenschaften

Magnetic properties

Die magnetische Suszeptibilität und/oder permanente Magnetisierung wurden gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111-1), Ausgabe 2004 mit folgenden Prüfmitteln überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsmessgerät und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonde.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse gemäß OIML R111-1:2004 werden eingehalten.

The magnetic susceptibility and/or permanent magnetization were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111-1), edition 2004: susceptometer, permeability measuring instrument or fluxgate magnetometer.

The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R111-1:2004.

Messergebnis

Measurement results

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k=2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der Formel:

$$U_g = \sum U_i$$

zu addieren. U_g ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor $k=2$. It was determined according to EA-4/02 M:2022. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %.

The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long-time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore, the uncertainties for combinations of weights must be added according to the above formula, with U_g for total uncertainty and U_i for the uncertainties of the used weights.

Bemerkungen

Remarks

1. Die Messergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Kalibriergegenstände, siehe Tabelle auf Seite 2.

The measurement results refer exclusively to the calibration objects, see table on page 2.

2. Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm^{-3} bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML D 28), Ausgabe 2004.

The conventional mass value of the weight corresponds to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm^{-3} at an air density of $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML D 28), edition 2004.

3. Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.ilac.org).

Ende des Kalibrierscheines

End of calibration certificate

MASSCAL

Kalibrierlaboratorium für Masse
Calibration laboratory for mass

akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
German translation of ISO/IEC 17025:2017

Mitglied im / Member of the
Deutschen Kalibrierdienst

Kalibrierschein

Calibration certificate



Kalibrierzeichen
Calibration mark

181997

D-K-
15192-01-00

2026-02

Gegenstand Object	Gewichtstück von 1250 kg weight of 1250 kg
Hersteller Manufacturer	unbekannt
Typ Type	Freier Nennwert , siehe Seite 2 free nominal value, see page 2
Fab./Ser.-Nr. Serial number	2760914
Ident-Nr. Ident number	
Kunde Customer	Waagen Dammaschke GmbH Brombeerweg 53 D - 26180 Rastede
Auftrags-Nr. Order No.	192380
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines Number of pages of the certificate	3
Datum der Kalibrierung Date of calibration	03.02.2026

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Die DAkKS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkKS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind ohne Nennung und Unterschrift des für die Freigabe Verantwortlichen nicht gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates are not valid without the full name and signature of the approval responsible person.



Datum
Date

04.02.2026

Freigabe des Kalibrierscheines durch
Approval of the calibration certificate by

U. Rost

Bearbeiter
Person in charge

L. Gold



181997
D-K-15192-01-00
2026-02

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung.
 Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Kalibriergegenstand / Calibration object

Tabelle 1 / Table 1

Nennwert nominal value	Form shape	Werkstoff nach Angabe des Herstellers material according to the manufacturer	Dichte der Gewichtstücke bei 20°C density of the weights at 20°C	Unsicherheit der Dichte U(k=2) uncertainty of density U(k=2)
1250 kg	Sonder-Bauform	Stahl, schwarzlackiert	7850 kg/m ³	170 kg/m ³
	special design	steel, black painted		

Aufbewahrung Das Gewichtstück befindet sich in keinem Behältnis, die Kennzeichnung ist oben auf dem Gewichtstück aufgebracht.

Storage The weight is kept in no case, the marking is additionally affixed at the top of the weight.

Eingangsdatum / receipt date 03.02.2026

Normale GS 40: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 172981-2025-03
 GS 35: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 173378-2025-04

Standards GS 40: working standard, class F1; calibration-no.: 172981-2025-03
 GS 35: working standard, class F1; calibration-no.: 173378-2025-04

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde unter Verwendung von Massenormalen nach dem Substitutionsverfahren auf Komparatorwaagen durchgeführt.

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with standards using the substitution weighing method.

Software ScalesNet-M, V7.77.13

Kalibrierort Die Kalibrierung wurde im permanenten Kalibrierlabor durchgeführt.

Calibration location The calibration was performed in the permanent calibration laboratory.

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen / Results of measurement and ambient conditions

Tabelle 2 / Table 2

Nennwert nominal value	Kennzeichnung marking	Konventioneller Wägewert conventional mass value	Messunsicherheit uncertainty of measurement	Festgel. Fehlergrenze given permissible error	Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft ambient conditions of air		
					Temperatur temperature	Rel. Feuchtigkeit rel. humidity	Luftdruck air pressure
			U(k=2)	+/-	[in °C]	[in % r.F.]	[in hPa]
1250 kg	5	1250 kg +33 g	62 g	195 g	21,84± 0,25	44,9± 2,0	958,3± 0,8



181997

D-K-
15192-01-00

2026-02

Magnetische Eigenschaften

Magnetic properties

Die magnetische Suszeptibilität und/oder permanente Magnetisierung wurden gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111-1), Ausgabe 2004 mit folgenden Prüfmitteln überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsmessgerät und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonde.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse gemäß OIML R111-1:2004 werden eingehalten.

The magnetic susceptibility and/or permanent magnetization were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111-1), edition 2004: susceptometer, permeability measuring instrument or fluxgate magnetometer.

The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R111-1:2004.

Messergebnis

Measurement results

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k=2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der Formel:

$$U_g = \sum U_i$$

zu addieren. U_g ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor $k=2$. It was determined according to EA-4/02 M:2022. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %.

The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long-time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore, the uncertainties for combinations of weights must be added according to the above formula, with U_g for total uncertainty and U_i for the uncertainties of the used weights.

Bemerkungen

Remarks

1. Die Messergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Kalibriergegenstände, siehe Tabelle auf Seite 2.

The measurement results refer exclusively to the calibration objects, see table on page 2.

2. Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm^{-3} bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML D 28), Ausgabe 2004.

The conventional mass value of the weight corresponds to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm^{-3} at an air density of $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML D 28), edition 2004.

3. Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.ilac.org).

Ende des Kalibrierscheines

End of calibration certificate

MASSCAL

Kalibrierlaboratorium für Masse
Calibration laboratory for mass

akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
German translation of ISO/IEC 17025:2017

Mitglied im / Member of the
Deutschen Kalibrierdienst

Kalibrierschein

Calibration certificate



Kalibrierzeichen
Calibration mark

181996

D-K-
15192-01-00

2026-02

Gegenstand Object	Gewichtstück von 1250 kg weight of 1250 kg
Hersteller Manufacturer	unbekannt
Typ Type	Freier Nennwert, siehe Seite 2 free nominal value, see page 2
Fab./Ser.-Nr. Serial number	2750914
Ident-Nr. Ident number	
Kunde Customer	Waagen Dammaschke GmbH Brombeerweg 53 D - 26180 Rastede
Auftrags-Nr. Order No.	192380
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines Number of pages of the certificate	3
Datum der Kalibrierung Date of calibration	04.02.2026

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Die DAkKS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkKS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind ohne Nennung und Unterschrift des für die Freigabe Verantwortlichen nicht gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates are not valid without the full name and signature of the approval responsible person.



Datum
Date

04.02.2026

Freigabe des Kalibrierscheines durch
Approval of the calibration certificate by

U. Rost

Bearbeiter
Person in charge

L. Gold



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00

181996

D-K-
15192-01-00

2026-02

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung.
 Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Kalibriergegenstand / Calibration object

Tabelle 1 / Table 1

Nennwert <i>nominal value</i>	Form <i>shape</i>	Werkstoff nach Angabe des Herstellers <i>material according to the manufacturer</i>	Dichte der Gewichtsstücke bei 20°C <i>density of the weights at 20°C</i>	Unsicherheit der Dichte U(k=2) <i>uncertainty of density U(k=2)</i>
1250 kg	Sonder-Bauform	Stahl, schwarzlackiert	7850 kg/m ³	170 kg/m ³
	<i>special design</i>	<i>steel, black painted</i>		

Aufbewahrung Das Gewichtstück befindet sich in keinem Behältnis, die Kennzeichnung ist oben auf dem Gewichtstück aufgebracht.

Storage The weight is kept in no case, the marking is additionally affixed at the top of the weight.

Eingangsdatum / receipt date 04.02.2026

Normale GS 40: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 172981-2025-03
 GS 35: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 173378-2025-04

Standards GS 40: working standard, class F1; calibration-no.: 172981-2025-03
 GS 35: working standard, class F1; calibration-no.: 173378-2025-04

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde unter Verwendung von Massennormalen nach dem Substitutionsverfahren auf Komparatorwaagen durchgeführt.

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with standards using the substitution weighing method.

Software ScalesNet-M, V7.77.13

Kalibrierort Die Kalibrierung wurde im permanenten Kalibrierlabor durchgeführt.

Calibration location The calibration was performed in the permanent calibration laboratory.

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen / Results of measurement and ambient conditions

Tabelle 2 / Table 2

Nennwert <i>nominal value</i>	Kennzeichnung <i>marking</i>	Konventioneller Wägewert <i>conventional mass value</i>	Messunsicherheit <i>uncertainty of measurement</i>	Festgel. Fehlergrenze <i>given permissible error</i>	Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft <i>ambient conditions of air</i>		
					Temperatur	Rel. Feuchtigkeit	Luftdruck
					<i>temperature</i>	<i>rel. humidity</i>	<i>air pressure</i>
			U(k=2)	+/-	[in °C]	[in % r.F.]	[in hPa]
1250 kg	6	1250 kg -100 g	62 g	195 g	21,82± 0,25	45,5± 2,0	958,9± 0,8



181996

D-K-
15192-01-00

2026-02

Magnetische Eigenschaften

Magnetic properties

Die magnetische Suszeptibilität und/oder permanente Magnetisierung wurden gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111-1), Ausgabe 2004 mit folgenden Prüfmitteln überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsmessgerät und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonde.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse gemäß OIML R111-1:2004 werden eingehalten.

The magnetic susceptibility and/or permanent magnetization were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111-1), edition 2004: susceptometer, permeability measuring instrument or fluxgate magnetometer.

The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R111-1:2004.

Messergebnis

Measurement results

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k=2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der Formel:

$$U_g = \sum U_i$$

zu addieren. U_g ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor $k=2$. It was determined according to EA-4/02 M:2022. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %.

The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long-time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore, the uncertainties for combinations of weights must be added according to the above formula, with U_g for total uncertainty and U_i for the uncertainties of the used weights.

Bemerkungen

Remarks

1. Die Messergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Kalibriergegenstände, siehe Tabelle auf Seite 2.

The measurement results refer exclusively to the calibration objects, see table on page 2.

2. Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm^{-3} bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML D 28), Ausgabe 2004.

The conventional mass value of the weight corresponds to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm^{-3} at an air density of $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML D 28), edition 2004.

3. Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.ilac.org).

Ende des Kalibrierscheines

End of calibration certificate

MASSCAL

Kalibrierlaboratorium für Masse
Calibration laboratory for mass

akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

German translation of ISO/IEC 17025:2017

Mitglied im / Member of the
Deutschen Kalibrierdienst

Kalibrierschein

Calibration certificate



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00



Kalibrierzeichen

Calibration mark

181995

D-K-
15192-01-00

2026-02

Gegenstand
Object **Gewichtstück von 1250 kg**
weight of 1250 kg

Hersteller
Manufacturer unbekannt

Typ
Type **Freier Nennwert , siehe Seite 2**
free nominal value, see page 2

Fab./Ser.-Nr.
Serial number **2740914**

Ident-Nr.
Ident number

Kunde
Customer **Waagen Dammaschke GmbH**

Brombeerweg 53
D - 26180 Rastede

Auftrags-Nr.
Order No. **192380**

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate **3**

Datum der Kalibrierung
Date of calibration **03.02.2026**

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Die DAkKS ist Unterzeichner des multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkKS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind ohne Nennung und Unterschrift des für die Freigabe Verantwortlichen nicht gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates are not valid without the full name and signature of the approval responsible person.



Datum
Date

04.02.2026

Freigabe des Kalibrierscheines durch
Approval of the calibration certificate by

U. Rost

Bearbeiter
Person in charge

L. Gold



181995
D-K-15192-01-00
2026-02

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung.
Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Kalibriergegenstand / Calibration object

Tabelle 1 / Table 1

Nennwert <i>nominal value</i>	Form <i>shape</i>	Werkstoff nach Angabe des Herstellers <i>material according to the manufacturer</i>	Dichte der Gewichtsstücke bei 20°C <i>density of the weights at 20°C</i>	Unsicherheit der Dichte U(k=2) <i>uncertainty of density U(k=2)</i>
1250 kg	Sonder-Bauform	Stahl, schwarzlackiert	7850 kg/m ³	170 kg/m ³
	<i>special design</i>	<i>steel, black painted</i>		

Aufbewahrung Das Gewichtstück befindet sich in keinem Behältnis, die Kennzeichnung ist oben auf dem Gewichtstück aufgebracht.

Storage The weight is kept in no case, the marking is additionally affixed at the top of the weight.

Eingangsdatum / receipt date 03.02.2026

Normale GS 40: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 172981-2025-03
GS 35: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 173378-2025-04

Standards GS 40: working standard, class F1; calibration-no.: 172981-2025-03
GS 35: working standard, class F1; calibration-no.: 173378-2025-04

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde unter Verwendung von Massenormalen nach dem Substitutionsverfahren auf Komparatorwaagen durchgeführt.

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with standards using the substitution weighing method.

Software ScalesNet-M, V7.77.13

Kalibrierort Die Kalibrierung wurde im permanenten Kalibrierlabor durchgeführt.

Calibration location The calibration was performed in the permanent calibration laboratory.

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen / Results of measurement and ambient conditions

Tabelle 2 / Table 2

Nennwert <i>nominal value</i>	Kennzeichnung <i>marking</i>	Konventioneller Wägewert <i>conventional mass value</i>	Messunsicherheit <i>uncertainty of measurement</i>	Festgel. Fehlergrenze <i>given permissible error</i>	Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft <i>ambient conditions of air</i>		
					Temperatur <i>temperature</i>	Rel. Feuchtigkeit <i>rel. humidity</i>	Luftdruck <i>air pressure</i>
					[in °C]	[in % r.F.]	[in hPa]
1250 kg	3	1250 kg -29 g	62 g	195 g	21,84 ± 0,25	44,7 ± 2,0	958,8 ± 0,8



181995
D-K- 15192-01-00
2026-02

Magnetische Eigenschaften

Magnetic properties

Die magnetische Suszeptibilität und/oder permanente Magnetisierung wurden gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111-1), Ausgabe 2004 mit folgenden Prüfmitteln überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsmessgerät und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonde.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse gemäß OIML R111-1:2004 werden eingehalten.

The magnetic susceptibility and/or permanent magnetization were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111-1), edition 2004: susceptometer, permeability measuring instrument or fluxgate magnetometer.

The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R111-1:2004.

Messergebnis

Measurement results

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k=2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der Formel:

$$U_g = \sum U_i$$

zu addieren. U_g ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor $k=2$. It was determined according to EA-4/02 M:2022. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %.

The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long-time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore, the uncertainties for combinations of weights must be added according to the above formula, with U_g for total uncertainty and U_i for the uncertainties of the used weights.

Bemerkungen

Remarks

1. Die Messergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Kalibriergegenstände, siehe Tabelle auf Seite 2.

The measurement results refer exclusively to the calibration objects, see table on page 2.

2. Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm^{-3} bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML D 28), Ausgabe 2004.

The conventional mass value of the weight corresponds to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm^{-3} at an air density of $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML D 28), edition 2004.

3. Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.ilac.org).

Ende des Kalibrierscheines

End of calibration certificate

MASSCAL

Kalibrierlaboratorium für Masse
Calibration laboratory for mass

akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
German translation of ISO/IEC 17025:2017

Mitglied im / Member of the
Deutschen Kalibrierdienst

Kalibrierschein

Calibration certificate



Kalibrierzeichen

Calibration mark

181993

D-K-
15192-01-00

2026-02

Gegenstand
Object **Gewichtstück von 1250 kg**
weight of 1250 kg

Hersteller
Manufacturer unbekannt

Typ
Type **Freier Nennwert, siehe Seite 2**
free nominal value, see page 2

Fab./Ser.-Nr.
Serial number **2700914**

Ident-Nr.
Ident number

Kunde
Customer **Waagen Dammaschke GmbH**

**Brombeerweg 53
D - 26180 Rastede**

Auftrags-Nr.
Order No. **192380**

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate **3**

Datum der Kalibrierung
Date of calibration **03.02.2026**

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind ohne Nennung und Unterschrift des für die Freigabe Verantwortlichen nicht gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates are not valid without the full name and signature of the approval responsible person.



Datum
Date

04.02.2026

Freigabe des Kalibrierscheines durch
Approval of the calibration certificate by

U. Rost

Bearbeiter
Person in charge

L. Gold



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00

181993

D-K-
15192-01-00

2026-02

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung.
 Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Kalibriergegenstand / Calibration object

Tabelle 1 / Table 1

Nennwert <i>nominal value</i>	Form <i>shape</i>	Werkstoff nach Angabe des Herstellers <i>material according to the manufacturer</i>	Dichte der Gewichtstücke bei 20°C <i>density of the weights at 20°C</i>	Unsicherheit der Dichte U(k=2) <i>uncertainty of density U(k=2)</i>
1250 kg	Sonder-Bauform	Stahl, schwarzlackiert	7850 kg/m ³	170 kg/m ³
	<i>special design</i>	<i>steel, black painted</i>		

Aufbewahrung Das Gewichtstück befindet sich in keinem Behältnis, die Kennzeichnung ist oben auf dem Gewichtstück aufgebracht.

Storage The weight is kept in no case, the marking is additionally affixed at the top of the weight.

Eingangsdatum / receipt date 03.02.2026

Normale GS 40: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 172981-2025-03
 GS 35: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 173378-2025-04

Standards GS 40: working standard, class F1; calibration-no.: 172981-2025-03
 GS 35: working standard, class F1; calibration-no.: 173378-2025-04

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde unter Verwendung von Massenormalen nach dem Substitutionsverfahren auf Komparatorwaagen durchgeführt.

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with standards using the substitution weighing method.

Software ScalesNet-M, V7.77.13

Kalibrierort Die Kalibrierung wurde im permanenten Kalibrierlabor durchgeführt.

Calibration location The calibration was performed in the permanent calibration laboratory.

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen / Results of measurement and ambient conditions

Tabelle 2 / Table 2

Nennwert <i>nominal value</i>	Kennzeichnung <i>marking</i>	Konventioneller Wägewert <i>conventional mass value</i>	Messunsicherheit <i>uncertainty of measurement</i>	Festgel. Fehlergrenze <i>given permissible error</i>	Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft <i>ambient conditions of air</i>		
					Temperatur <i>temperature</i>	Rel. Feuchtigkeit <i>rel. humidity</i>	Luftdruck <i>air pressure</i>
					[in °C]	[in % r.F.]	[in hPa]
1250 kg	4	1250 kg +62 g	62 g	195 g	21,82± 0,25	44,8± 2,0	956,5± 0,8



181993
D-K-15192-01-00
2026-02

Magnetische Eigenschaften

Magnetic properties

Die magnetische Suszeptibilität und/oder permanente Magnetisierung wurden gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111-1), Ausgabe 2004 mit folgenden Prüfmitteln überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsmessgerät und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonde.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse gemäß OIML R111-1:2004 werden eingehalten.

The magnetic susceptibility and/or permanent magnetization were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111-1), edition 2004: susceptometer, permeability measuring instrument or fluxgate magnetometer.

The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R111-1:2004.

Messergebnis

Measurement results

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k=2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der Formel:

$$U_g = \sum U_i$$

zu addieren. U_g ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor $k=2$. It was determined according to EA-4/02 M:2022. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %.

The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long-time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore, the uncertainties for combinations of weights must be added according to the above formula, with U_g for total uncertainty and U_i for the uncertainties of the used weights.

Bemerkungen

Remarks

1. Die Messergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Kalibriergegenstände, siehe Tabelle auf Seite 2.

The measurement results refer exclusively to the calibration objects, see table on page 2.

2. Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm^{-3} bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML D 28), Ausgabe 2004.

The conventional mass value of the weight corresponds to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm^{-3} at an air density of $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML D 28), edition 2004.

3. Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.ilac.org).

Ende des Kalibrierscheines

End of calibration certificate

MASSCAL

Kalibrierlaboratorium für Masse
Calibration laboratory for mass

akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
German translation of ISO/IEC 17025:2017

Mitglied im / Member of the
Deutschen Kalibrierdienst

Kalibrierschein

Calibration certificate



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00



Kalibrierzeichen
Calibration mark

181994

D-K-
15192-01-00

2026-02

Gegenstand
Object **Gewichtstück von 1250 kg**
weight of 1250 kg

Hersteller
Manufacturer unbekannt

Typ
Type **Freier Nennwert, siehe Seite 2**
free nominal value, see page 2

Fab./Ser.-Nr.
Serial number **2730914**

Ident-Nr.
Ident number

Kunde
Customer **Waagen Dammaschke GmbH**

Brombeerweg 53
D - 26180 Rastede

Auftrags-Nr.
Order No. **192380**

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate **3**

Datum der Kalibrierung
Date of calibration **04.02.2026**

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind ohne Nennung und Unterschrift des für die Freigabe Verantwortlichen nicht gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates are not valid without the full name and signature of the approval responsible person.

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

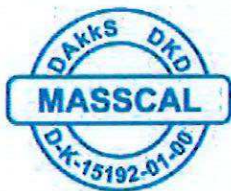
Die DAkKS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkKS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.



Datum
Date

04.02.2026

Freigabe des Kalibrierscheines durch
Approval of the calibration certificate by

U. Rost

Bearbeiter
Person in charge

L. Gold



181994
D-K-15192-01-00
2026-02

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung.
 Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Kalibriergegenstand / Calibration object

Tabelle 1 / Table 1

Nennwert <i>nominal value</i>	Form <i>shape</i>	Werkstoff nach Angabe des Herstellers <i>material according to the manufacturer</i>	Dichte der Gewichtsstücke bei 20°C <i>density of the weights at 20°C</i>	Unsicherheit der Dichte U(k=2) <i>uncertainty of density U(k=2)</i>
1250 kg	Sonder-Bauform	Stahl, schwarzlackiert	7850 kg/m ³	170 kg/m ³
	<i>special design</i>	<i>steel, black painted</i>		

Aufbewahrung Das Gewichtstück befindet sich in keinem Behältnis, die Kennzeichnung ist oben auf dem Gewichtstück aufgebracht.

Storage The weight is kept in no case, the marking is additionally affixed at the top of the weight.

Eingangsdatum / receipt date 04.02.2026

Normale GS 40: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 172981-2025-03
 GS 35: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 173378-2025-04

Standards GS 40: working standard, class F1; calibration-no.: 172981-2025-03
 GS 35: working standard, class F1; calibration-no.: 173378-2025-04

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde unter Verwendung von Massenormalen nach dem Substitutionsverfahren auf Komparatorwaagen durchgeführt.

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with standards using the substitution weighing method.

Software ScalesNet-M, V7.77.13

Kalibrierort Die Kalibrierung wurde im permanenten Kalibrierlabor durchgeführt.

Calibration location The calibration was performed in the permanent calibration laboratory.

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen / Results of measurement and ambient conditions

Tabelle 2 / Table 2

Nennwert <i>nominal value</i>	Kennzeichnung <i>marking</i>	Konventioneller Wägewert <i>conventional mass value</i>	Messunsicherheit <i>uncertainty of measurement</i>	Festgel. Fehlergrenze <i>given permissible error</i>	Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft <i>ambient conditions of air</i>		
					Temperatur	Rel. Feuchtigkeit	Luftdruck
					<i>temperature</i>	<i>rel. humidity</i>	<i>air pressure</i>
			U(k=2)	+/-	[in °C]	[in % r.F.]	[in hPa]
1250 kg	8	1250 kg -103 g	62 g	195 g	21,80± 0,25	45,5± 2,0	958,8± 0,8



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00

181994

D-K-
15192-01-00

2026-02

Magnetische Eigenschaften

Magnetic properties

Die magnetische Suszeptibilität und/oder permanente Magnetisierung wurden gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111-1), Ausgabe 2004 mit folgenden Prüfmitteln überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsmessgerät und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonde.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse gemäß OIML R111-1:2004 werden eingehalten.

The magnetic susceptibility and/or permanent magnetization were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111-1), edition 2004: susceptometer, permeability measuring instrument or fluxgate magnetometer.

The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R111-1:2004.

Messergebnis

Measurement results

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k=2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der Formel:

$$U_g = \sum U_i$$

zu addieren. U_g ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor $k=2$. It was determined according to EA-4/02 M:2022. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %.

The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long-time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore, the uncertainties for combinations of weights must be added according to the above formula, with U_g for total uncertainty and U_i for the uncertainties of the used weights.

Bemerkungen

Remarks

1. Die Messergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Kalibriergegenstände, siehe Tabelle auf Seite 2.

The measurement results refer exclusively to the calibration objects, see table on page 2.

2. Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm^{-3} bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML D 28), Ausgabe 2004.

The conventional mass value of the weight corresponds to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm^{-3} at an air density of $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML D 28), edition 2004.

3. Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.ilac.org).

Ende des Kalibrierscheines

End of calibration certificate

MASSCAL

Kalibrierlaboratorium für Masse
Calibration laboratory for mass



akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
German translation of ISO/IEC 17025:2017



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00

Mitglied im / *Member of the*
Deutschen Kalibrierdienst



Kalibrierschein

Calibration certificate

Kalibrierzeichen

Calibration mark

181992

D-K-
15192-01-00

2026-02

Gegenstand
Object **Gewichtstück von 1250 kg**
weight of 1250 kg

Hersteller
Manufacturer unbekannt

Typ
Type **Freier Nennwert, siehe Seite 2**
free nominal value, see page 2

Fab./Ser.-Nr.
Serial number **2590914**

Ident-Nr.
Ident number

Kunde
Customer **Waagen Dammaschke GmbH**

**Brombeerweg 53
D - 26180 Rastede**

Auftrags-Nr.
Order No. **192380**

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate **3**

Datum der Kalibrierung
Date of calibration **03.02.2026**

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Die DAkKS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkKS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind ohne Nennung und Unterschrift des für die Freigabe Verantwortlichen nicht gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates are not valid without the full name and signature of the approval responsible person.



Datum
Date

04.02.2026

Freigabe des Kalibrierscheines durch
Approval of the calibration certificate by

U. Rost

Bearbeiter
Person in charge

L. Gold



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00

181992

D-K-
15192-01-00

2026-02

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung.
 Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Kalibriergegenstand / Calibration object

Tabelle 1 / Table 1

Nennwert <i>nominal value</i>	Form <i>shape</i>	Werkstoff nach Angabe des Herstellers <i>material according to the manufacturer</i>	Dichte der Gewichtstücke bei 20°C <i>density of the weights at 20°C</i>	Unsicherheit der Dichte U(k=2) <i>uncertainty of density U(k=2)</i>
1250 kg	Sonder-Bauform	Stahl, schwarzlackiert	7850 kg/m ³	170 kg/m ³
	<i>special design</i>	<i>steel, black painted</i>		

Aufbewahrung Das Gewichtstück befindet sich in keinem Behältnis, die Kennzeichnung ist oben auf dem Gewichtstück aufgebracht.

Storage The weight is kept in no case, the marking is additionally affixed at the top of the weight.

Eingangsdatum / receipt date 03.02.2026

Normale GS 40: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 172981-2025-03
 GS 35: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 173378-2025-04

Standards GS 40: working standard, class F1; calibration-no.: 172981-2025-03
 GS 35: working standard, class F1; calibration-no.: 173378-2025-04

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde unter Verwendung von Massenormalen nach dem Substitutionsverfahren auf Komparatorwaagen durchgeführt.

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with standards using the substitution weighing method.

Software ScalesNet-M, V7.77.13

Kalibrierort Die Kalibrierung wurde im permanenten Kalibrierlabor durchgeführt.

Calibration location The calibration was performed in the permanent calibration laboratory.

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen / Results of measurement and ambient conditions

Tabelle 2 / Table 2

Nennwert <i>nominal value</i>	Kennzeichnung <i>marking</i>	Konventioneller Wägewert <i>conventional mass value</i>	Messunsicherheit <i>uncertainty of measurement</i>	Festgel. Fehlergrenze <i>given permissible error</i>	Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft <i>ambient conditions of air</i>		
					Temperatur <i>temperature</i>	Rel. Feuchtigkeit <i>rel. humidity</i>	Luftdruck <i>air pressure</i>
					[in °C]	[in % r.F.]	[in hPa]
1250 kg	1	1250 kg -123 g	62 g	195 g	21,87 ± 0,25	44,8 ± 2,0	957,6 ± 0,8



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00

181992

D-K-
15192-01-00

2026-02

Magnetische Eigenschaften

Magnetic properties

Die magnetische Suszeptibilität und/oder permanente Magnetisierung wurden gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111-1), Ausgabe 2004 mit folgenden Prüfmitteln überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsmessgerät und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonde.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse gemäß OIML R111-1:2004 werden eingehalten.

The magnetic susceptibility and/or permanent magnetization were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111-1), edition 2004: susceptometer, permeability measuring instrument or fluxgate magnetometer.

The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R111-1:2004.

Messergebnis

Measurement results

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k=2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der Formel:

$$U_g = \sum U_i$$

zu addieren. U_g ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor $k=2$. It was determined according to EA-4/02 M:2022. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %.

The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long-time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore, the uncertainties for combinations of weights must be added according to the above formula, with U_g for total uncertainty and U_i for the uncertainties of the used weights.

Bemerkungen

Remarks

1. Die Messergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Kalibriergegenstände, siehe Tabelle auf Seite 2.

The measurement results refer exclusively to the calibration objects, see table on page 2.

2. Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm^{-3} bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML D 28), Ausgabe 2004.

The conventional mass value of the weight corresponds to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm^{-3} at an air density of $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML D 28), edition 2004.

3. Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.ilac.org).

Ende des Kalibrierscheines

End of calibration certificate

MASSCAL

Kalibrierlaboratorium für Masse
Calibration laboratory for mass

akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
German translation of ISO/IEC 17025:2017

Mitglied im / Member of the
Deutschen Kalibrierdienst

Kalibrierschein

Calibration certificate



Kalibrierzeichen
Calibration mark

181991

D-K-
15192-01-00

2026-02

Gegenstand
Object **Gewichtstück von 1250 kg**
weight of 1250 kg

Hersteller
Manufacturer unbekannt

Typ
Type **Freier Nennwert , siehe Seite 2**
free nominal value, see page 2

Fab./Ser.-Nr.
Serial number **2580914**

Ident-Nr.
Ident number

Kunde
Customer **Waagen Dammaschke GmbH**

Brombeerweg 53
D - 26180 Rastede

Auftrags-Nr.
Order No. **192380**

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate **3**

Datum der Kalibrierung
Date of calibration **04.02.2026**

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind ohne Nennung und Unterschrift des für die Freigabe Verantwortlichen nicht gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates are not valid without the full name and signature of the approval responsible person.

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Die DAkKS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

The DAkKS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.



Datum
Date

04.02.2026

Freigabe des Kalibrierscheines durch
Approval of the calibration certificate by

U. Rost

Bearbeiter
Person in charge

L. Gold



Deutsche
 Akkreditierungsstelle
 D-K-15192-01-00

181991

D-K-
 15192-01-00

2026-02

Die englische Fassung des Kalibrierscheines ist eine unverbindliche Übersetzung.
 Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the German original text must be used.

Kalibriergegenstand / Calibration object

Tabelle 1 / Table 1

Nennwert nominal value	Form shape	Werkstoff nach Angabe des Herstellers material according to the manufacturer	Dichte der Gewichtsstücke bei 20°C density of the weights at 20°C	Unsicherheit der Dichte U(k=2) uncertainty of density U(k=2)
1250 kg	Sonder-Bauform	Stahl, schwarzlackiert	7850 kg/m ³	170 kg/m ³
	special design	steel, black painted		

Aufbewahrung Das Gewichtstück befindet sich in keinem Behältnis, die Kennzeichnung ist oben auf dem Gewichtstück aufgebracht.

Storage The weight is kept in no case, the marking is additionally affixed at the top of the weight.

Eingangsdatum / receipt date 04.02.2026

Normale GS 40: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 172981-2025-03
 GS 35: Gebrauchsnormal, Klasse F1; Kalibrier-Nr.: 173378-2025-04

Standards GS 40: working standard, class F1; calibration-no.: 172981-2025-03
 GS 35: working standard, class F1; calibration-no.: 173378-2025-04

Kalibrierverfahren Die Bestimmung des konventionellen Wägewertes wurde unter Verwendung von Massenormalen nach dem Substitutionsverfahren auf Komparatorwaagen durchgeführt.

Calibration procedure The conventional mass value was determined with balances by comparison with standards using the substitution weighing method.

Software ScalesNet-M, V7.77.13

Kalibrierort Die Kalibrierung wurde im permanenten Kalibrierlabor durchgeführt.

Calibration location The calibration was performed in the permanent calibration laboratory.

Messergebnisse und Umgebungsbedingungen / Results of measurement and ambient conditions

Tabelle 2 / Table 2

Nennwert nominal value	Kennzeichnung marking	Konventioneller Wägewert conventional mass value	Messunsicherheit uncertainty of measurement	Festgel. Fehlergrenze given permissible error	Mittlere Umgebungsbedingungen der Luft ambient conditions of air		
			U(k=2)	+/-	Temperatur temperature	Rel. Feuchtigkeit rel. humidity	Luftdruck air pressure
					[in °C]	[in % r.F.]	[in hPa]
1250 kg	2	1250 kg +74 g	62 g	195 g	21,90 ± 0,25	45,8 ± 2,0	958,0 ± 0,8



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15192-01-00

181991

D-K-
15192-01-00

2026-02

Magnetische Eigenschaften

Magnetic properties

Die magnetische Suszeptibilität und/oder permanente Magnetisierung wurden gemäß der Internationalen Empfehlung R 111 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML R 111-1), Ausgabe 2004 mit folgenden Prüfmitteln überprüft: Suszeptometer, Permeabilitätsmessgerät und/oder Magnetometer mit Fluxgatesonde.

Die Grenzwerte der entsprechenden Fehlergrenzenklasse gemäß OIML R111-1:2004 werden eingehalten.

The magnetic susceptibility and/or permanent magnetization were determined by test equipment recommended by International Recommendation No. 111 of the International Organization of Legal Metrology (OIML R 111-1), edition 2004: susceptometer, permeability measuring instrument or fluxgate magnetometer.

The limits for the class have to be tested are in accordance to OIML R111-1:2004.

Messergebnis

Measurement results

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k=2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Die erweiterte Messunsicherheit wurde aus Messunsicherheitsanteilen der verwendeten Normale, der Wägungen und der Luftauftriebskorrektur berechnet. Eine Abschätzung über Langzeitveränderungen ist in der Unsicherheitsangabe nicht enthalten.

Kovarianzen werden im Allgemeinen nicht angegeben, daher sind für Kombinationen von Gewichtstücken die Unsicherheiten nach der Formel:

$$U_g = \sum U_i$$

zu addieren. U_g ist die Gesamtunsicherheit und U_i sind die Unsicherheiten der verwendeten Gewichtstücke.

Reported is the expanded uncertainty of measurement which results from the combined standard uncertainty by multiplication with the coverage factor $k=2$. It was determined according to EA-4/02 M:2022. Generally, the value of the measurand is within the assigned interval of values with a confidence level of approximately 95 %.

The expanded uncertainty was calculated from the components of uncertainty of used reference standards, of the weighings and of the air buoyancy correction. An estimation of long-time variations is not included.

Covariances are not generally reported; therefore, the uncertainties for combinations of weights must be added according to the above formula, with U_g for total uncertainty and U_i for the uncertainties of the used weights.

Bemerkungen

Remarks

1. Die Messergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Kalibriergegenstände, siehe Tabelle auf Seite 2.

The measurement results refer exclusively to the calibration objects, see table on page 2.

2. Der konventionelle Wägewert eines Gewichtstückes entspricht der Masse des Gewichtstückes für eine angenommene Dichte von 8000 kgm^{-3} bei einer Luftdichte von $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in Übereinstimmung mit dem Internationalen Dokument Nr. 28 der Internationalen Organisation für Gesetzliche Metrologie (OIML D 28), Ausgabe 2004.

The conventional mass value of the weight corresponds to the mass of the weight assuming a density of 8000 kgm^{-3} at an air density of $1,2 \text{ kgm}^{-3}$ in accordance with International Document No. 28 of the International Organization of Legal Metrology (OIML D 28), edition 2004.

3. Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die weiteren Unterzeichner innerhalb und außerhalb Europas sind den Internetseiten von EA (www.european-accreditation.org) und ILAC (www.ilac.org) zu entnehmen.

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The other signatories inside and beyond Europe can be taken from the web-pages of EA (www.european-accreditation.org) and ILAC (www.ilac.org).

Ende des Kalibrierscheines

End of calibration certificate